STARLIFE
MEDICINA E SEGURANÇA DO TRABALHO

**Dr. RENATO DE PAULA RICARDO DE CARVALHO**
**CRM 131971 RQE Nº. 53128**

**MEDICINA DO TRABALHO**
**ATESTADO MÉDICO NR-07**
**EXAME MÉDICO ADMISSIONAL/DEMISSIONAL**
**PERIÓDICO/DE RETORNO/MUDANÇA DE FUNÇÃO**

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| EMPRESA<br>**MAGALHAES E DIAS - ADVOCACIA - 04.548.425/0001-90** | | ENDEREÇO<br>**R ARMANDO PENTEADO, 304** | | |
| NOME DO PACIENTE<br>**FELIPE GOMES DOS SANTOS** | | | CART.PROF.<br>**RG: 39.321.463** | |
| LOCAL DE NASCIMENTO<br>**SAO PAULO SP** | DT. NASCIMENTO<br>**15/04/1996** | EST.CIVIL<br>**SOLTEIRO** | SEXO<br>**M** | COR<br>**PARDO** |
| ENDEREÇO<br>**R JOAO LAFINUR 336 - JD SAPOPEMBA** | | | | |
| DEPARTAMENTO | FUNÇÃO<br>**AUXILIAR ADMINISTRATIVO** | | DT.ADMISSÃO<br>**31/12/1899** | |
| MÉDICO<br>Dr. Renato Carvalho<br>CRM-SP 131970<br>Médico do Trabalho<br>ASSINATURA E CARIMBO | | | RESULTADO:<br>**APTO P/ AUXILIAR ADMINISTRATIVO**<br>DATA:<br>**14/10/2020** | |

OBS: **EXAME DEMISSIONAL**
EXAMES: **EXAME CLÍNICO**
RISCOS:

Recebi a primeira via em _____ / _____ / _____

EMPREGADO

Depto. Pessoal